



PROGETTO COFINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA



## SISTEMI ECOSOSTENIBILI PER LA DIFESA FITOSANITARIA DELLE ORTIVE



### PRESENTAZIONE DEL PROGETTO

*Progetti di Gruppi di Ricerca 2020, Regione Lazio-Lazio Innova, Asse 1 – Ricerca e Innovazione del POR FESR Lazio 2014-2020*

**8 luglio 2022 - ore 17:00**

**Consorzio Agrario di Latina- ss. 156 dei Monti Lepini, km 52.2 Latina**

Il progetto si propone di promuovere, attraverso il caso studio della coltivazione del melone in coltura protetta nell'Alto Lazio, l'adozione della difesa integrata e di tecniche alternative o complementari all'uso dei prodotti fitosanitari per il controllo delle principali fitopatie delle specie ortive. A tal fine saranno utilizzati sovesci di Brassicacee per il contenimento di patologie di origine tellurica, sostanze naturali e idonei sistemi previsionali per il controllo delle patologie della parte aerea. Capofila è il Consiglio per la ricerca in agricoltura e l'analisi dell'economia agraria - Centro di Difesa e Certificazione, CREA-DC sede di Roma e Arisial è partner di progetto. A conclusione dell'incontro si svolgerà una visita guidata ai campi sperimentali dell'azienda.

#### Programma

- 17.00 Registrazione partecipanti
- 17.30 Saluti di benvenuto – **Roberto Tempesta** – Consorzio Agrario di Latina
- 17.45 Saluti istituzionali **Enrica Onorati** – Assessora Regione Lazio Agricoltura, Foreste, Promozione della Filiera e della Cultura del Cibo; Pari Opportunità
- 18:00 Introduce e modera **Dina Maini** – Arisial
- 18.15 **Alessandro Infantino** - CREA-DC: *Presentazione progetto EcoDif*
- 18.30 **Alessandro Grottoli** - CREA-DC: *Lo studio del microbioma: cosa c'è nel mio terreno?*
- 18:45 **Lucia Donnarumma** - CREA-DC: *Uso di sostanze naturali per la protezione delle colture*
- 19:00 **Enzo Marinelli** - CREA-DC: *Utilizzo dei modelli previsionali delle malattie in orticoltura*
- 19:15 **Pino La Rocca** – Regione Lazio – *Esperienze di innovazione nell'Agropontino*
- 19.30 Buffet con prodotti tipici

Segreteria organizzativa: **Claudia Papalini** [c.papalini@arsial.it](mailto:c.papalini@arsial.it) – **Paola Costantini** [p.costantini@arsial.it](mailto:p.costantini@arsial.it)

Per iscrizioni e informazioni: [info@ecodif.it](mailto:info@ecodif.it) [www.ecodif.it](http://www.ecodif.it)

Per la partecipazione all'evento, in virtù dell'accreditamento, l'ODAF di Latina per i Dottori Agronomi e i Dottori Forestali riconoscerà n. 0,25 crediti formativi secondo il Regolamento CONAF n.ro 3/2013.